Armonie d'Arte Festival, grande apertura con Stanley Jordan, Pietrodarchi Ensemble e Capossela

Data: 8 agosto 2021 | Autore: Saverio Fontana



Catanzaro, 8 Agosto - E' partito ufficialmente il countdown! **Armonie d'Arte Festival**, dopo una doppia anteprima con il quintetto Astor Piazzola a Soverato e il concerto di Francesco De Gregori della sua sezione OFF del Festival che ospita le produzioni di cantautorato, tra meno di 48 ore farà riecheggiare ancora una volta i suoi suoni, parole e coreutiche raffinate e pregiate. Artisti stellari, lavori di intrigante interesse, prime assolute, esclusive italiane, produzioni e coproduzioni per la**XXI edizione** che si preannuncia indimenticabile e imperdibile.

Si partirà il**10 agosto Festival Parco Internazionale della Scultura e della Biodiversità Mediterranea**di Catanzaro, il nuovo luogo che quest'anno si aggiunge agli spazi storici del Festival eche si distingue per la sua unicità a livello globale per la preziosa compresenza di quattro temi dal valore fortemente contemporaneo che rimandano alla Natura, alla Cultura – con le grandi installazioni di 13 dei più importanti artisti del nostro tempo - alla Salute e alla Pace. Con un prima europea in esclusiva per Armonie d'Arte, **Stanley Jordan**, chitarrista di fama mondiale, salirà sul palco per l'elettrizzante spettacolo "*Stanley Plays Jimi*": uno speciale tributo che rappresenta, spiega l'artista "il mio concerto di fantasia di Jimi Hendrix, come se fosse ancora vivo e suonasse oggi. Re-immaginando la sua musica e incanalando la sua persona cerco di dare vita a quella fantasia".

Insieme a lui suoneranno alla batteria Gabor Dornyei e al basso Laurence Cottle.

L'**11 agosto**si tornerà allo storico e sempre magico sito del Festival, il **Parco Archeologico di Scolacium a Borgia**, per un appuntamento di grande impatto emozionale e raffinato percorso musicale e di danza: un fisarmonicista/bandoneon protagonista della scena internazionale**Mario Stefano Pietrodarchi e il suo Ensemble,**e una delle più interessanti compagnie italiane di danza.

Naturalis Labor con le coreografie di**Luciano Padovani**, in "*Cinema Y Tango*". A100 anni dalla nascita di Astor Piazzolla, un omaggio al tango nella settima arte passando per le pagine più note e care di Nino Rota ed Ennio Morricone. Un evento in mondovisione con 200 Paesi, grazie al progetto speciale siglato "*Estate all'Italiana Festival"*del Ministero degli Esteri e ItaliaFestival.

E, poi, il **12 agosto,**sempre a **Scolacium**, sarà l'attesissimo momento della "*Bestiale Comedìa*"di **Vinicio Capossela**: un concerto tra musica, pensieri e poesia in occasione dei 700 anni dalla morte di Dante Alighieri, un viaggio esaltante nel mondo del sommo poeta.

"*Armonie d'Arte Festival – spiega il direttore artistico Chiara Giordano – riprenderà tra poche ore le sue "Rotte Mediterranee". In realtà non ci siamo fermati mai, continuando, in modo appassionato, coraggioso, temerario e un po' folle, a voler rappresentare la Calabria e un Sud positivo che, nonostante il drammatico periodo, continua a credere e scommettere sul futuro. Un cartellone molto denso e intenso sia per la sezione principale che per le attività collaterali programmate fino a settembre, e poi con progetti speciali anche in autunno-inverno. Perché l'Arte e la Cultura non si ferma e saranno la forza di ciascuno per guardare in avanti con rinnovato umanesimo.*".

Tutti gli appuntamenti inizieranno alle ore 22. I biglietti sono acquistabili sul sito www.armoniedarte.com. Inoltre, la biglietteria del Festival è aperta al Parco Scolacium da martedì a domenica dalle ore 9 alle ore 12 e dalle ore 16 alle ore 19, la sera dello spettacolo sino alle ore 22 nella location dell'evento.

Per info e prenotazioni: 328 2462268.

Articolo scaricato da www.infooggi.it
https://www.infooggi.it/articolo/armonie-darte-festival/128669