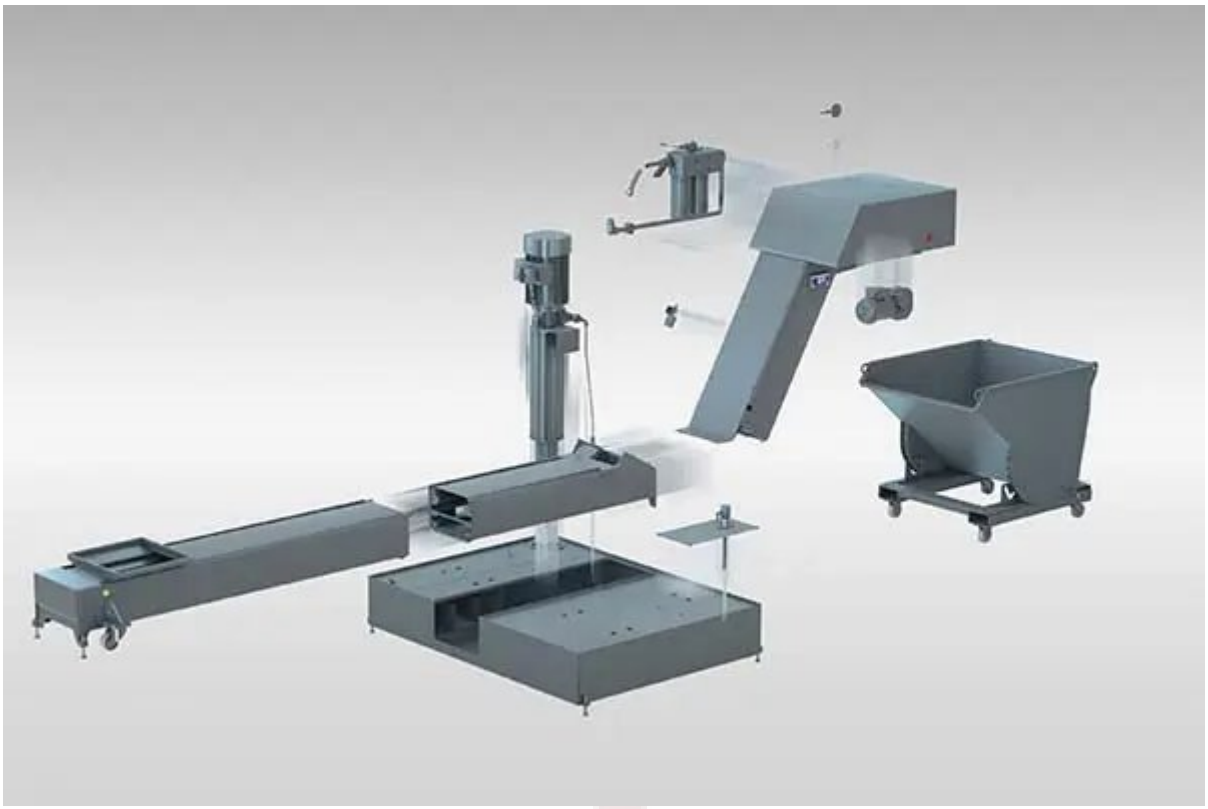
Sistemi di convogliamento: cosa sono, quando utilizzarli e come sceglierli

Data: 3 giugno 2024 | Autore: Redazione



Quando si parla di **sistemi di convogliamento**, si fa riferimento a quei componenti che, nei macchinari industriali, consentono di **automatizzare i processi di movimentazione dei materiali**.

I modelli disponibili in commercio sono numerosi e possono essere dotati di **tappeto per lo spostamento**dei semilavorati o dei componenti finiti, di un **evacuatore trucioli**, ideale per industrie che devono gestire trucioli metallici o altre scorie, e di **altri componenti** utili.

Gli ambiti di applicazione di questi sistemi sono numerosi e includono l'industria automobilistica, metallurgica, aerospaziale e, più in generale, tutti quei contesti che richiedono un'ottimizzazione del **trasporto dei materiali** e una corretta e sicura **eliminazione degli scarti**.

In questo articolo approfondiremo l'argomento, andando a scoprire cosa sono e come si presentano i **sistemi di convogliamento**, quali modelli esistono, quali sono i principali **ambiti di applicazione**e come individuare quello più adatto alla propria installazione.

Che cos'è un sistema di convogliamento

Sistemi di automazione dei processi di spostamento, convogliamento materiali ed evacuazione scorie e trucioli, i sistemi di convogliamento presentano strutture differenti a seconda del settore e della finalità di utilizzo alla quale sono destinati.

Tra le varie tipologie di sistemi di convogliamento per uso industriale rientrano quelli destinati all **'evacuazione di trucioli o altri scarti della lavorazione industriale**, disponibili nelle varianti modulari, a tappeto e a tappeto incernierato, e raschianti.

Non mancano inoltre i convogliatori destinati all'**automazione della catena di montaggio**e quelli pensati per l'**ottimizzazione degli spostamenti nella logistica**, ideali quando si devono spostare grandi quantità di materiali o prodotti dal peso elevato.

Ambiti di utilizzo

La grande varietà di modelli disponibili e il vasto ambito applicativo rende i sistemi di convogliamento **elementi indispensabili** in molti settori industriali e in svariati ambiti di applicazione.

Dalle industrie farmaceutiche a quelle destinate alla lavorazione di metalli, passando per le industrie alimentari e le imprese di trasporto e smaltimento, praticamente **ogni settore**può fare uso di una o più tipologie di sistemi convogliatori.

Oltre a **garantire un lavoro sicuro**, a rendere **agevole lo spostamento**di carichi pesanti, a evacuare in modo ottimale **trucioli e scarti**di lavorazioni, i convogliatori possono aiutare a proteggere cavi elettrici e tubi, a ridurre i rischi di contaminazione e a garantire elevati livelli di igiene.

Scegliere il sistema di convogliamento adatto alla propria installazione

Nel momento in cui si decide di dotare **macchinari utensili**, **catene di assemblaggio** o **installazioni** di sistemi di convogliamento, è necessario valutare vari elementi, fondamentali per individuare subito il modello più idoneo.

Tra i fattori da prendere in considerazione rientrano:

- **Il tipo di impiego a cui deve essere destinato**: come abbiamo visto, i sistemi di convogliamento possono essere utilizzati per lo spostamento dei semi-lavorati lungo la catena di montaggio, per l'evacuazione ottimale e sicura di scarti, per la logistica;
- **lo spazio disponibile**: valutare con cura lo spazio che si ha a disposizione aiuta a individuare il modello più adatto tra quelli pensati per soddisfare un preciso tipo di impiego.

Da prendere in considerazione inoltre sono il**modello**, i**materiali**con cui sono stati realizzati e i livelli di **sicurezza** offerti.

Articolo scaricato da www.infooggi.it
https://www.infooggi.it/articolo/sistemi-di-convogliamento-cosa-sono-quando-utilizzarli-e-come-sceglierli/138481